

## L10 Windows-Tablet

Die ultimativen Universal-Tablets XPAD, XBOOK (das 2-in-1-Modell) und XSLATE mit 10,1 Zoll

Mit den robusten Windows-Tablets L10 von Zebra haben Mitarbeiter selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen Zugriff auf mobile Daten. Es stehen drei Modelle zur Auswahl, die die Anforderungen von Mitarbeitern in verschiedensten Umgebungen erfüllen: egal ob im Energiesektor, Bergbau, Telekommunikationssektor, Baugewerbe, der öffentlichen Sicherheit und in Behörden – oder in Lagern und Fertigungsanlagen. Die robuste Universalbauweise ermöglicht den Einsatz in Innenräumen, Außenbereichen, Kühlräumen, Umgebungen mit Minusgraden oder brütender Hitze, Gabelstaplern, Lkw und sogar grellem Sonnenlicht. Eine moderne Plattform sorgt für eine blitzschnelle Performance bei allen Apps, einen Akku, der eine komplette Schicht oder rund um die Uhr mit einer einzigen Aufladung durchhält sowie die schnellsten Drahtlosverbindungen – WLAN, Bluetooth, Mobilfunk, GPS und NFC. Steigerung der Mitarbeiterproduktivität mit den richtigen Datenerfassungsoptionen. Passen Sie Ihre L10-Tablets mit Business-Zubehör an, das die tägliche Nutzung erleichtert. Die L10-Serie – die ultimativen robusten Windows-Tablets für die Arbeit.



### Überragende robuste Vielseitigkeit

#### Drei Modelle für praktisch jede Arbeit

Das 2-in-1-Tablet XBOOK L10 bietet ultimative Flexibilität – zusammen mit der vollfunktionsfähigen Tastatur fungiert es als Laptop, ohne sie lässt es sich benutzerfreundlich im Stehen oder Gehen bedienen und mithilfe einer speziellen Halterung ist die Montage in einem Fahrzeug möglich – von Gabelstaplern in einem Lager über Lieferwagen bis hin zu Rettungsfahrzeugen.

Mitarbeiter, die den ganzen Arbeitstag zu Fuß unterwegs sind, können das XPAD L10 am Griff problemlos tragen. Das XSLATE L10 ist das kleinste und leichteste Modell für alle, die ein traditionelles Tablet-Design benötigen. Egal für welches Modell Sie sich auch entscheiden, Sie erhalten stets die gleiche robuste Bauweise, CPU-Plattform, vertraute Benutzererfahrung und einheitliche Unterstützung für alle Anwendungen.

#### Individuelle Anpassung mit Zubehör

Die umfangreiche Zubehörpalette lässt sich für jedes Modell verwenden. Der Kauf und die Verwaltung von Zubehör sind denkbar einfach. Mit Desktop-, Industrie- und Fahrzeug-Docking-Stationen, einer Tragetasche, einem Schultergurt, einem Ständer und vielem mehr vereinfachen Sie den täglichen Gebrauch.

#### Weitere Anschlüsse und Datenerfassungsoptionen

Brauchen Sie weitere Anschlussmöglichkeiten zum einfachen Anschließen zusätzlicher Hardware? Kein Problem – fügen Sie einfach einen seriellen RS232 oder HDMI-Eingang hinzu. Möchten Sie Barcodes lesen und deren Erfassung optimieren? Erweitern Sie das XPAD um einen Scanner der Business-Klasse. Sie brauchen weitere Sicherheitsoptionen? Dann fügen Sie einfach ein CAC- (Common Access Card) oder Smartcard-Lesegerät hinzu. Und falls Ihr Unternehmen RFID nutzt, haben Sie die Möglichkeit, ein UHF-RFID-Lesegerät hinzuzufügen.

**XPAD, XBOOK und XSLATE L10 – die ultimativen robusten Windows-Business-Tablets.**

Weitere Informationen finden Sie auf [www.zebra.com/l10](http://www.zebra.com/l10)

## Ultimative Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit

### Ein robustes Design, das hält

Dieses wasserdichte, staubgeschützte und fallfeste Tablet kommt mit allem zurecht. Es kann auf Beton fallen. Es darf nass werden – sogar wenn die Anschlussabdeckungen nicht geschlossen sind. Nutzen Sie es in extremer Hitze oder bei Minusgraden, in einem Lkw, Pkw oder Gabelstapler – sogar in Bereichen mit Gefahrgütern.<sup>1</sup> Der leichte Magnesiumrahmen ist stabiler als Stahl und lässt sich nicht verdrehen, d. h., Sie erhalten Robustheit ohne zusätzliches Gewicht.

### 10,1-Zoll-Display mit allen wichtigen Features

Das Multitouch-Display ermöglicht die Eingabe von Daten selbst mit Handschuhen, bei Regen oder Schnee. Die Benutzer bestimmen ihre bevorzugte Eingabemethode – Finger oder Eingabestift. Das Corning Gorilla-Glas schützt diese Schwachstelle vieler Geräte und sorgt für höchste Kratz- und Stoßfestigkeit. Das superhelle View Anywhere®-Display (1.000 cd/m<sup>2</sup>) ist selbst bei direkter Sonneneinstrahlung gut ablesbar.

### Überragendes Akku- und Energiemanagement

Der Standardakku hält eine ganze Schicht durch, und der erweiterte Akku ermöglicht eine 24-Stunden-Nutzung. Da der Akku im laufenden Betrieb austauschbar ist, sind die L10-Tablets stets in Verwendung – und nie in der Ladestation. Mit einem optionalen Ladegerät ist ein Ersatzakku immer einsatzbereit.

## Ultimative Produktivität mit Datenerfassung der Business-Klasse

### Kamera an Vorder- und Rückseite für doppelte Funktionalität

Mit der 2-MP-Kamera an der Vorderseite lassen sich Videoanrufe führen, d. h., Mitarbeiter erhalten vor Ort umgehend die Unterstützung, die sie brauchen, um u. a. Probleme mit technischen Geräten zu lösen.

Mit der 13-MP-Kamera an der Rückseite lassen sich detaillierte Fotos und Videos aufnehmen – ideal für das blitzschnelle Dokumentieren eines Zustands, einer Zustellung, einer Dienstleistung, einer Störung oder eines Beweises.

### Fehlerfreie Erfassung von nahezu beliebigen Barcodes in jedem Zustand

Mit dem integrierten Zebra-Scanmodul SE4710 der Business-Klasse (nur optional für das Modell XPAD L10 erhältlich) erfassen Mitarbeiter Barcodes per Tastendruck – selbst wenn diese verkratzt, verschmutzt oder in schlechter Qualität gedruckt sind.

## Ultimative Verbindungsmöglichkeiten

### Schnelle Mobilfunkverbindungen

Dank Unterstützung von 4G LTE bleiben Mitarbeiter weltweit sowohl in der Stadt als auch auf dem Land in Verbindung – in Fahrzeugen, zu Fuß, in Innen- und Außenbereichen. Dank der Zertifizierung für führende öffentliche Telefonnetze, wie z. B. AT&T FirstNet und Verizon, erhalten Ersthelfer eine zuverlässige Verbindung, wenn in Notfällen die kommerziellen Netzwerke überlastet sind.

### Mehr Reichweite und höhere Geschwindigkeit im WLAN – bei geringerem Energiebedarf

2x2 MU-MIMO-Technologie (Multiple-User Multiple Input, Multiple Output) ermöglicht die Kommunikation von Zugangspunkten mit mehreren Geräten gleichzeitig dank genauem Beamforming. Dies steigert die Kapazität, Geschwindigkeit und Reichweite des WLAN. Zudem wird die Verarbeitung vom Mobilgerät zum Zugangspunkt verlagert, was einen längeren Akkulebenszyklus zur Folge hat.

### Mehr Anschlussmöglichkeiten für eine schnellere und flexiblere Kommunikation

Standardmäßiges Bluetooth 4.2, Unterstützung von Gigabit-Ethernet und Optionen für NFC, GPS und UHF-RFID gewährleisten eine kontinuierliche Verbindung.

## Ultimative Verwaltbarkeit

### Einfaches Schützen und Verwalten

Alle drei Modelle basieren auf einer Windows 10 Pro-Plattform mit zahlreichen Sicherheitsoptionen. Trusted Platform Module (TPM) 2.0 vereinfacht die Auswahl und Implementierung verschiedener Sicherheitsstufen für unterschiedliche Benutzer. Unterstützung von Smartcard, Common Access Card (CAC) und ein Fingerabdruck-Lesegerät kontrollieren den Zugriff auf Daten und Anwendungen auf L10-Tablets. Ein Kensington-Schloss-Anschluss beugt Diebstahl vor.

# Technische Daten

## Physische Merkmale

<b>Abmessungen</b>	XSLATE: 280,8 mm (L) x 195,2 mm (B) x 22 mm T 11,0 in. (L) x 7,7 in. (B) x 0,88 in. (T) XPAD: 280,8 mm (L) x 255,9 mm (B) x 22 mm T 11,0 in. (L) x 10,0 in. (B) x 0,88 in. (T) XBOOK: 280,8 mm (L) x 210,8 mm (B) x 60 mm T 11,0 in. (L) x 8,3 in. (B) x 2,36 in. (T)
<b>Gewicht</b>	XSLATE: 1,3 kg (2,8 lbs.) <sup>2</sup> XPAD: 1,4 kg (3,1 lbs.) <sup>2</sup> XBOOK: 2,1 kg (4,63 lbs.) <sup>2</sup>
<b>Rahmen</b>	Interner Rahmen aus Magnesiumlegierung mit Elastomerstoßfängern an Ecken
<b>Display</b>	10,1 Zoll großes Display mit 2K-Auflösung WUXGA 1920 x 1200 (16:10) – View Anywhere® – nominell 1.000 cd/m <sup>2</sup> , kapazitiv Corning® Gorilla®-Glas 3 Kapazitiv, Multi-Touch (10 Punkte) Kontrastverhältnis = 800 bis 1.000 : 1 Weiter Anzeigewinkel: ±85° Standardmäßiger vom Benutzer austauschbarer Bildschirmblendschutz – Härtegrad 3H Auswahl durch Benutzer, Bedienung mit Handschuhen und nassen Händen Nachtsichtmodus wird nur auf aktivem View Anywhere-Display unterstützt.
<b>Grafikkarte</b>	Intel® UHD Graphics 505
<b>Akkulaufzeit und -leistung</b>	Standardakku: bis zu 9,5 Stunden <sup>3</sup> Hochleistungsakku: bis zu 25 Stunden <sup>3</sup> Akkuladezeit: – Standardakku: ca. 2,75 Std. bei ausgeschaltetem System <sup>4</sup> – Erweiterter Akku: ca. 3,25 Std. bei ausgeschaltetem System <sup>4</sup> Standard-Brückenakku (1 Minute Austauschzeit) – Hot-Swap-Akkufeature ist Standard Eingangsspannung: 12-20 V, Netzteil: 19 V
<b>Anschlüsse/Konnektivität</b>	Docking-Anschluss (2) USB 3.0-Anschlüsse USB-Port Typ-C (USB 2.0, USB 3.0, Display-Anschluss) 3,5-mm-Audiobuchse (Stereo-Ausgang, Mono-Eingang) RJ-45 Ethernet-Anschluss Dual-Nano-SIM (4GFF) micro-SDXC
<b>Erweiterungssteckplatz</b>	micro-SDXC
<b>Integrierte Optionen</b>	NFC Optional: 1D/2D-Barcode-Lesegerät (nur XPAD) Optional: RS232 seriell oder Optional: HDMI-Eingang oder Optional: CAC-/Smartcard-Lesegerät oder Optional: UHF-RFID-Lesegerät (AEI)
<b>Robuste Tastatur</b>	In XBOOK integriert: Hintergrundbeleuchtung; IP65; Fallfestigkeit von 1 m (3,2 ft.); Ständer/Gurt (robuste Tastatur ist beim XSLATE und XPAD optional)
<b>Sicherheit</b>	Integriertes Fingerabdruck-Lesegerät Trusted Platform Module (TPM) 2.0 Optional: CAC-/Smartcard-Lesegerät Kabelanschluss für Kensington-Schloss TAA-konform
<b>Statusanzeigen</b>	Systemstatus, Akkustatus, Kamera-Aktivität, SSD-Aktivität

<b>Audio</b>	Intel High Definition Audio Realtek® HD Codec RealTek-Geräuschunterdrückung Multidirektionales Array-Mikrofon – 2 Mikrofone (2 vorne) XPAD: 1 Lautsprecher auf Vorderseite XSLATE/XBOOK: 1 Lautsprecher auf Rückseite
--------------	---

## Leistungsmerkmale

<b>Betriebssystem</b>	Windows® 10 Pro, 64-Bit
<b>Prozessor</b>	Intel® Pentium® N4200; (LPDDR4, 1,10 GHz mit Turbotakt auf 2,50 GHz)
<b>Arbeitsspeicher</b>	8 GB
<b>Speicheroptionen</b>	128 GB SATA SSD 256 GB SATA SSD 512 GB SATA SSD

## Betriebsumgebung

<b>Betriebstemperatur</b>	–20 °C bis 60 °C (–4 °F bis 140 °F); MIL-STD-810G
<b>Lagertemperatur</b>	–30 °C bis 70 °C (–22 °F bis 158 °F); MIL-STD-810G
<b>Temperaturschock</b>	–30 °C bis 70 °C (–22 °F bis 158 °F) innerhalb von fünf (5) Minuten, nicht in Betrieb; MIL-STD-810G
<b>Fallfestigkeit</b>	MIL-STD-810G: Fall aus 1,83 m (6 ft.) Höhe auf Sperrholz über Beton bzw. 1,22 m (4 ft.) Höhe direkt auf Beton
<b>Versiegelung</b>	IP65
<b>Gefahrenumgebungen</b>	C1D2 (Klasse 1, Abschnitt 2) für Gefahrenbereiche <sup>1</sup>
<b>Vibrationen</b>	Mindestintegrität (ausgeschaltet), Betrieb in Schwerlasttransporter; MIL-STD-810G
<b>Erschütterungen</b>	40G im Betrieb; MIL-STD-810G
<b>Luftfeuchtigkeit</b>	3 % bis 95 % nicht kondensierend, –30 °C bis 60 °C (–22 °F bis 140 °F), 5 Zyklen zu 48 Std.; MIL-STD-810G
<b>Wasserdichtheit</b>	Methode 506.5 – Verfahren I, Windgeschwindigkeit 64 km/h, 10 cm pro Stunde, 4 Seiten; MIL-STD-810G
<b>Wirbelnder Sand</b>	20 m/s, Rate von 1,1 g/m <sup>3</sup> (+/-0,3 g) bei hoher Temperatur von 60 °C (140 °F); MIL-STD-810G
<b>Wirbelnder Staub</b>	Geschwindigkeit von 8,9 m/s, Staubkonzentration von 3,9 g/m <sup>3</sup> bei hoher Temperatur von 60 °C (140 °F); MIL-STD-810G
<b>Wasserverunreinigung</b>	Lösung von Wasser und Bleichmittel (50:50), Lösung von Wasser und Wasserstoffperoxid (50:50), Diesel-Kraftstoff, mineralisches Öl, Desinfektionsmittel (Lysol), Brennsprit, Isopropanol; MIL-STD-810G
<b>Höhe</b>	Betrieb: 15.240 m (50.000 ft.); MIL-STD-810G

## Datenerfassung

<b>Kamera</b>	13-MP-Autofokus-Kamera an Rückseite, 2-MP-Kamera an Vorderseite mit Blitz
<b>NFC</b>	Optional
<b>RFID</b>	Optional: UHF-RFID-Lesegerät (AEI)

## Märkte und Anwendungen

- Lager- und Kühlräume
- Telekommunikation
- Fertigung – Werkhalle
- Öl und Gas
- Bergbau
- Außendienst
- Wartungsbereich
- Bauweise
- Versorgungsbetriebe
- Regierung
- Öffentliche Sicherheit

<b>Barcode-Scanner</b>	Optional nur bei XPAD: SE2100 1D/2D-Imager
<b>WWAN/GPS-Daten (Mobilfunk)</b>	
<b>Funk</b>	Optional: intern kabellos; ein Erweiterungssteckplatz mit wahlweise: <ul style="list-style-type: none"> <li>Sierra Wireless EM7565, 4G LTE mit GNSS (GPS + GLONASS + Galileo + Beidou)</li> <li>Sierra Wireless EM7511, LTE-Advanced mit GNSS</li> <li>Diskretes GNSS, Navisys u-blox GPS + GLONASS mit SBAS</li> </ul> AT&T FirstNet Ready- und Verizon PNTM-zertifiziert CBRS-fähig (Band 48) – nur EM7511
<b>WLAN (WiFi)</b>	
<b>Funk</b>	Intel® Dual Band Wireless-AC 8265 Wi-Fi® plus
<b>Wireless PAN (Bluetooth)</b>	
<b>Bluetooth</b>	Klasse 1, Bluetooth® 4.2 (EDR + BLE)
<b>Richtlinienkonformität</b>	
<b>Produktsicherheit</b>	UL/CSA 60950-1 2nd Ed.; UL/CSA 62368-1 2nd Ed.; EN 60950-1 2nd Ed.; IEC 62368-1 2nd Ed.; EN 62368-1 2nd Ed.; AS/NZS 62368.1; NOM-019-SCFI Gefahrenbereiche: C1D2; ANSI/ISA 12.12.01-2013
<b>SAR</b>	FCC OET 65 Supplement C; CAN/CSA RSS-102 Issue 5; Safety Code 6; EN 62311, EN 62209-2; EN62209-2:201
<b>EMV</b>	FCC Part 15 B, Class B; CAN/CSA ICES-003, Class B; EN55032, Class B; EN 301-489-1; EN 301-489-17; EN 301-489-24; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3; EN55024; EN 303 413

<b>Umgebung</b>	California Proposition 65; Battery Charging Systems; RoHS 2 Directive 2011/65/EU; WEEE Directive 2012/19/EU; Battery Waste Directive 2013/56/EU; NMX -1-12-NYCE-2006 (Mexico Energy Consumption); Energy Star-konform; EPEAT Silver
-----------------	---

**Zubehör**

Fahrzeug-Dock; Industrie-Dock; Büro-Dock; Akkus mit Standard- und erweiterter Kapazität; Ständer mit verlängerter Akkualterung; Einfach-Akkuladegerät; Netzteile; Begleittastatur; kurzer und langer Digitalisierer und passive Stifte; Kombination aus Ständer und drehbarem Handtrageriem; weicher Griff; Schulterriemen; Tragetasche; Bildschirmschoner; Bildschirmreinigungstuch

**Garantie**

Vorbehaltlich der Bestimmungen der Hardware-Garantieerklärung von Zebra gilt für das L10 eine Garantie von drei (3) Jahren ab Versanddatum auf Verarbeitungs- und Materialfehler. Die vollständige Garantie finden Sie hier: <https://www.zebra.com/warranty>

**Empfohlene Services**

**Zebra OneCare Essential und Select:** Maximieren Sie die Verfügbarkeit und den Wert von Zebra-Geräten sowie die betriebliche Effizienz mit diesen umfassenden Supportservices, die branchenweit Maßstäbe setzen.

**Zebra Visibility Services** — Asset Visibility Services (AVS) und VisibilityIQ™ Foresight (optional für jeden Zebra OneCare-Supportvertrag verfügbar) ermitteln die Gerätemanagementdaten, die Sie brauchen, um neue Maßstäbe bei Geräteaufzeit, betrieblicher Effizienz und Anlagenrendite zu setzen.

**Fußnoten**

1. Erfordert ein Modell, das für Gefahrenbereiche zertifiziert ist. Viele XSLate- und XPad-Modelle sind C1D2-zertifiziert.
  2. Gewicht entspricht dem ungefähren Systemgewicht mit einem Akku von 36 Wh. Das tatsächliche Systemgewicht hängt von Konfiguration, Komponenten und fertigungsbedingten Unterschieden ab.
  3. Performancetest-Software MobileMark 2014. Akkuleistung hängt von der jeweiligen Systemkonfiguration ab. Prognosen für Akkulebensdauer und Wiederaufladung hängen von Systemeinstellungen, Anwendungen, optionalen Funktionen, Umgebungsbedingungen, Akku-Aufbereitung und Benutzerverhalten ab.
  4. Ungefähre Ladezeit. Validiertes Aufladen von 5 % auf 90 % mit ein- oder ausgeschaltetem System.
- Die Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



Zentrale Nordamerika und Unternehmenszentrale  
 +1 800 423 0442  
 inquiry4@zebra.com

Zentrale Asien-Pazifik  
 +65 6858 0722  
 contact.apac@zebra.com

Zentrale EMEA  
 zebra.com/locations  
 contact.emea@zebra.com

Zentrale Lateinamerika  
 +1 847 955 2283  
 la.contactme@zebra.com

